BP SERIES

Shrinkwrappers with sealing bar
Enfajadoras de film termorretráctil con barra soldadora
Empacotadoras a filme termo-retrátil com barra seladora

EN | ES | PT

smipack

BP SERIES

Advantages and features
Principales características
Principais características

- Pneumatic sealing bar
- Pneumatic film cut by cold blade
- FLXMOD® control system equipped with:
  - » 4.3” graphic LCD rotating control panel with PLC
  - » power and control section made up of:
    - inverter
    - command modules with 16 digital inputs/outputs
    - analog inputs command modules
    - thermocouple reading control modules
  - » possibility of scheduling up to 20 different work cycles
- Double-chamber or mono-chamber shrinking tunnel
- Tunnel air flow adjustable by means of independent deflectors
- Tunnel conveyor equipped with heat-resistant glass fibre bars (SMI patent)
- Motorized upper film unwinding controlled by inverter (except BP600, BP800)
- Motorized lower film unwinding
- Included: feet for the machine fastening, press rod to stop products, cooling fan at the tunnel outlet
- Low power consumption
- Compliance with CE regulations

- Barra soldadora con movimiento neumático
- Corte film con cuchilla fría de movimiento neumático
- Sistema de control FLXMOD® dotado de:
  - » panel de mando rotativo LCD gráfico 4,3” con PLC
  - » sección de potencia y de control compuesta de:
    - inverter
    - módulos de mando con 16 entradas/salidas digitales
    - módulos de mando entradas analógicas
    - módulos de control lectura termopares
  - » posibilidad de memorizar hasta 20 ciclos de trabajo diferentes
- Túnel de termorretracción bicámara o monocámara
- Flujo de aire en el túnel regulable por deflectores independientes
- Cinta transportadora del túnel con barras en fibra de vidrio de alta resistencia al calor (patente SMI)
- Desbobinador superior motorizado controlado por inverter (excepto BP600, BP800)
- Desbobinador inferior motorizado
- Pies de fijación, prensa de paro producto, ventilador de enfriamiento salida horno incluidos
- Consumo energético reducido
- Conformidad con las normativas CE

- Barras seladoras com movimentação pneumática
- Corte do filme com lâmina fria de movimentação pneumática
- Sistema de controle FLXMOD® equipado com:
  - » painel de comando rotativo LCD gráfico 4,3” com PLC
  - » seção de potência e de controle composta por:
    - inverter
    - módulos de comando com 16 entradas/saídas digitais
    - módulos de comando de entradas analógicas
    - módulos de controle de leitura de termopares
  - » possibilidade de memorizar até 20 ciclos diferentes de trabalho
- Túnel de termorretração câmara dupla ou monocâmara
- Fluxo de ar no túnel regulado por defletores independentes
- Esteira transportadora do túnel com barra de fibra de vidro com alta resistência ao calor (patente SMI)
- Desbobinador superior motorizado controlado pelo inverter (за исключением BP600, BP800)
- Desbobinador inferior motorizado
- Pés de fixação (Vibro stop), prensa para produto, ventilador de arrefecimento saída do túnel incluída
- Consumo reduzido de energia elétrica
- Em conformidade com as normas CE

LDPE

20-100 my

BP600 - BP800

Up to 10 packs/minute
Hasta 10 paquetes/minuto
Até 10 pacotes/minuto

- Semiautomatic shrinkwrapper
- Sealing bar BP600: 550 mm - BP800: 760 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Motorized upper and lower film unwinding
- Pneumatic product pusher, activated by two buttons

—

- Enfajadora semiautomática
- Barra soldadora BP600: 550 mm - BP800: 760 mm
- Altura máxima paquete: 380 mm
- Desbobinador superior e inferior motorizado
- Empujador con funcionamiento neumático, accionado por dos teclas

—

- Empacotadora semi-automática
- Barra seladora BP600: 550 mm - BP800: 760 mm
- Altura máxima pacote: 380 mm
- Desbobinador superior e inferior motorizados
- Empurrador de produto com acionamento pneumático, comandado por dois botões

BP600

BP800

BP800
QR Video Code

BP800AS-BP802AS

Up to 12 (BP800AS) - 25 (BP802AS) packs/minute
Hasta 12 (BP800AS) - 25 (BP802AS) paquetes/minuto
Até 12 (BP800AS) - 25 (BP802AS) pacotes/minuto

- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 760 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Maximum pack length: 1200 mm (BP802AS more than 2000 mm)
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by inverter
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Operation via reading photocell or pack length
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

—

- Enfajadora automática con entrada en línea
- Barra soldadora: 760 mm
- Altura máxima paquete: 380 mm
- Máx. longitud paquete: 1200 mm (BP802AS más de 2000 mm)
- Cinta de entrada y cinta horno controladas por inveter
- Guías producto cinta de entrada ajustables en anchura y altura
- Funcionamiento por lectura de fotocélula o longitud del paquete
- Funcionamiento en modalidad automática, semiautomática, paso libre

—

- Empacotadora automática com entrada em linha
- Barra seladora: 760 mm
- Altura máxima pacote: 380 mm
- Comprimento máx. do pacote: 1200 mm (BP802AS além 2000 mm)
- Esteira de entrada e esteira do túnel controladas pelo inverter
- Guias de produto na esteira de entrada ajustaveis em largura e altura
- Funcionamento através da leitura fotocélula ou comprimento do pacote
- Funcionamento em modalidade automática, semi-automática e passagem livre

BP802AS

BP800AS

BP802AS
QR Video Code

BP1102AS - BP1402AS

Up to 15 (BP1102AS) - 12 (BP1402AS) packs/minute
Hasta 15 (BP1102AS) - 12 (BP1402AS) paquetes/minuto
Até 15 (BP1102AS) - 12 (BP1402AS) pacotes/minuto

- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar BP1102AS: 1070 mm - BP1402AS: 1370 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Maximum pack length: more than 2000 mm
- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by inverter
- Infeed conveyor product guides adjustable in height and width
- Operation via reading photocell or pack length
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

—

- Enfajadora automática con entrada en línea
- Barra soldadora BP1102AS: 1070 mm - BP1402AS: 1370 mm
- Altura máxima paquete: 380 mm
- Máx. longitud paquete: más de 2000 mm
- Cinta de entrada y cinta horno controladas por inveter
- Guías producto cinta de entrada ajustables en anchura y altura
- Funcionamiento por lectura de fotocélula o longitud del paquete
- Funcionamiento en modalidad automática, semiautomática, paso libre

—

- Empacotadora automática com entrada em linha
- Barra seladora BP1102AS: 1070 mm - BP1402AS: 1370 mm
- Altura máxima pacote: 380 mm
- Comprimento máx. do pacote: além 2000 mm
- Esteira de entrada e esteira do túnel controladas pelo inverter
- Guias de produto na esteira de entrada ajustaveis em largura e altura
- Funcionamento através da leitura fotocélula ou comprimento do pacote
- Funcionamento em modalidade automática, semi-automática e passagem livre

BP1102AS

BP1402AS

BP1102AS
QR Video Code

BP SERIES AR 350P

- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Motorized pusher controlled by inverter and encoder
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

—

- Cinta de entrada y cinta horno controladas por inverter
- Productos canalizados con cinta automática izquierda o derecha
- Empujador motorizado controlado por inverter y encoder
- Funcionamiento en modalidad automática, semiautomática, paso libre

—

- Esteira de entrada e esteira do túnel controladas pelo inverter
- Produtos canalizados por esteira automática esquerda ou direita
- Empurrador motorizado controlado pelo inverter e encoder
- Funcionamento em modalidade automática, semi-automática e passagem livre

BP800AR 350P-BP802AR 350P

Up to 15 (BP800AR 350P) - 20 (BP802AR 350P) packs/minute
Hasta 15 (BP800AR 350P) - 20 (BP802AR 350P) paquetes/minuto
Até 15 (BP800AR 350P) - 20 (BP802AR 350P) pacotes/minuto

- Automatic shrinkwrapper with 90° infeed
- Sealing bar: 760 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Infeed lanes: 1
- Multi-thrust system
- Pack composition without automatic collation
- Product presence photocell

—

- Enfajadora automática con entrada a 90°
- Barra soldadora: 760 mm
- Altura máxima paquete: 380 mm
- Filas en entrada: 1
- Sistema multiempuje
- Formación del paquete sin reagrupamiento automático
- Fotocélula de presencia del producto

—

- Empacotadora automática com entrada a 90°
- Barra seladora: 760 mm
- Altura máxima pacote: 380 mm
- Filas de entrada: 1
- Sistema de agrupamentos multiplos
- Formação de pacote sem agrupamento automático
- Fotocélula para presença de produto

BP800AR 350P

BP802AR 350P

BP802AR 350P
QR Video Code

BP SERIES AR

- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Infeed pneumatic press rod
- Pneumatic depressor
- Motorized pusher controlled by inverter and encoder
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

—

- Cinta de entrada y cinta horno controladas por inverter
- Productos canalizados por cinta automática izquierda o derecha
- Prensa neumática en entrada
- Depresor neumático
- Empujador motorizado controlado por inverter y encoder
- Funcionamiento en modalidad automática, semiautomática, paso libre

—

- Esteira de entrada e esteira do túnel controladas pelo inverter
- Produtos canalizados por esteira automática esquerda ou direita
- Prensa pneumática em entrada
- Depressor pneumático
- Empurrador motorizado controlado pelo inverter e encoder
- Funcionamento em modalidade automática, semi-automática e passagem livre

BP600AR 150R - BP800AR 230R

Up to 25 (BP600AR 150R) - 15 (BP800AR 230R) packs/minute
Hasta 25 (BP600AR 150R) - 15 (BP800AR 230R) paquetes/minuto
Até 25 (BP600AR 150R) - 15 (BP800AR 230R) pacotes/minuto

- Automatic shrinkwrapper with 90° infeed
- Sealing bar BP600AR 150R: 550 mm
  BP800AR 230R: 760 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Infeed lanes: 1 (optional 2-3)
- Multi-thrust system
- Pack composition with automatic collation
- Product presence and infeed obstruction photocells

—

- Enfajadora automática con entrada a 90°
- Barra soldadora BP600AR 150R: 550 mm
  BP800AR 230R: 760 mm
- Altura máxima paquete: 380 mm
- Filas en entrada: 1 (pcionales 2-3)
- Sistema multiempuje
- Formación del paquete con reagrupamiento automático
- Fotocélulas de presencia del producto y de obstrucción en entrada

—

- Empacotadora automática com entrada a 90°
- Barra seladora BP600AR 150R: 550 mm
  BP800AR 230R: 760 mm
- Altura máxima pacote: 380 mm
- Filas de entrada: 1 (opcionais 2-3)
- Sistema de agrupamentos multiplos
- Formação de pacote por agrupamento automático
- Fotocélulas para presença de produto e de obstrução em entrada

BP600AR 150R

BP800AR 230R

BP600AR 150R
QR Video Code

BP802AR 230R - BP802AR 280R-S

Up to 20 packs/minute
Hasta 20 paquetes/minuto
Até 20 pacotes/minuto

- Automatic shrinkwrapper with 90° infeed
- Sealing bar: 760 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Sorter unit at infeed (BP802AR 280R-S)
- Infeed lanes BP802AR 230R: 1 (optional 2-3)
  BP802AR 280R-S: 1-2 (optional 3)
- Multi-thrust system
- Pack composition with automatic collation
- Product presence and infeed obstruction photocells

—

- Enfajadora automática con entrada a 90°
- Barra soldadora: 760 mm
- Altura máxima paquete: 380 mm
- Distribuidor en entrada (BP802AR 280R-S)
- Flas en entrada BP802AR 230R: 1 (opcionales 2-3)
  BP802AR 280R-S: 1-2 (opcional 3)
- Sistema multiempuje
- Formación del paquete con reagrupamiento automático
- Fotocélulas de presencia del producto y de obstrucción en entrada

—

- Empacotadora automática com entrada a 90°
- Barra seladora: 760 mm
- Altura máxima pacote: 380 mm
- Separador na entrada (BP802AR 280R-S)
- Filas de entrada BP802AR 230R: 1 (opcionais 2-3)
  BP802AR 280R-S: 1-2 (opcional 3)
- Sistema de agrupamentos multiplos
- Formação de pacote por agrupamento automático
- Fotocélulas para presença de produto e de obstrução em entrada

BP802AR 230R
QR Video Code

BP800AR 150Z

Up to 15 packs/minute
Hasta 15 paquetes/minuto
Até 15 pacotes/minuto

- Automatic in-line shrinkwrapper
- Sealing bar: 760 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Infeed lanes: 1
- Multi-thrust system
- Double pusher controlled by inverter and encoder
- Stabilizer press rod with pneumatic operation
- Pack composition with automatic collation
- Product presence and infeed obstruction photocells

—

- Enfajadora automática con entrada en línea
- Barra soldadora: 760 mm
- Altura máxima paquete: 380 mm
- Flas en entrada: 1
- Sistema multiempuje
- Doble empujador controlado por inverter y encoder
- Prensa estabilizadora con funcionamiento neumático
- Formación del paquete con reagrupamiento automático
- Fotocélulas de presencia del producto y de obstrucción en entrada

—

- Empacotadora automática com entrada em linha
- Barra seladora: 760 mm
- Altura máxima pacote: 380 mm
- Filas de entrada: 1
- Sistema de agrupamentos multiplos
- Duplo empurrador controlado pelo inverter e encoder
- Prensa estabilizadora com acionamento pneumático
- Formação de pacote por agrupamento automático
- Fotocélulas para presença de produto e de obstrução em entrada

BP800AR 150Z
QR Video Code

BP800AR 280ST

Up to 17 packs/minute
Hasta 17 paquetes/minuto
Até 17 pacotes/minuto

- Automatic shrinkwrapper with 90° infeed
- Sealing bar: 760 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Infeed lanes: 1
- Multi-thrust system
- Pneumatic stacker for rigid products
- Pack composition with automatic collation
- Product presence and infeed obstruction photocells

—

- Enfajadora automática con entrada a 90°
- Barra soldadora: 760 mm
- Altura máxima paquete: 380 mm
- Flas en entrada: 1
- Sistema multiempuje
- Apilador neumático para productos rígidos
- Formación del paquete con reagrupamiento automático
- Fotocélulas de presencia del producto y de obstrucción en entrada

—

- Empacotadora automática com entrada a 90°
- Barra seladora: 760 mm
- Altura máxima pacote: 380 mm
- Filas de entrada: 1
- Sistema de agrupamentos multiplos
- Empilhador pneumático para produtos rígidos
- Formação de pacote por agrupamento automático
- Fotocélulas para presença de produto e de obstrução em entrada

BP800AR 280ST
QR Video Code

BP SERIES ARV

- Infeed conveyor and tunnel belt controlled by inverter
- Product carrying by automatic left or right conveyor
- Product presence, outfeed accumulation, infeed and outfeed obstruction photocells
- Infeed pneumatic press rod
- Pneumatic depressor
- Motorized pusher controlled by inverter and encoder
- Chain pusher between infeed belt 90° and sealing bar controlled by inverter and encoder
- Pneumatically operated product guides synchronized with chain pusher
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

—

- Cinta de entrada y cinta horno controladas por inverter
- Alimentación de productos con cinta automática izquierda o derecha
- Fotocélulas de presencia del producto, acumulación en salida y de obstrucción en entrada y salida
- Prensa neumática en entrada
- Depresor neumático
- Empujador motorizado controlado por inverter y encoder
- Empujador de cadena colocado entre la cinta de entrada a 90° y la barra soldadora controlado por inverter y encoder
- Guías de productos de desplazamiento neumático sincronizadas con el empujador a cadena
- Funcionamiento en modalidad automática, semiautomática, paso libre

—

- Esteira de entrada e esteira do túnel controladas pelo inverter
- Alimentação de produtos por esteira automática esquerda ou direita
- Fotocélulas presença de produto, acúmulo em saída y obstrução em entrada e saída
- Prensa pneumática em entrada
- Depressor pneumático
- Empurrador motorizado controlado pelo inverter e encoder
- Empurrador à corrente posicionado entre a esteira de entrada à 90° e a barra de solda controlado pelo inverter e encoder
- Guias de produtos com movimentação pneumática sincronizadas com o empurrador à corrente
- Funcionamento em modalidade automática, semi-automática e passagem livre

BP802ARV 350R-S / SP
BP802ARV 280R-P

Up to 25 packs/minute
Hasta 25 paquetes/minuto
Até 25 pacotes/minuto

BP802ARV 280R-P

- Automatic shrinkwrapper with 90° infeed
- Sealing bar: 760 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Infeed lanes BP802ARV 350R-S/SP: 1-2 (opzionali 3-4)
  BP802ARV 280R-P: 1-2 (opzionale 3)
- Multi-thrust system
- Sorter unit at infeed (BP802ARV 350R-S/SP)
- Pack composition with automatic collation

—

- Enfajadora automática con entrada a 90°
- Barra soldadora: 760 mm
- Altura máxima paquete: 380 mm
- Flas en entrada BP802ARV 350R-S/SP: 1-2 (opcionales 3-4)
  BP802ARV 280R-P: 1-2 (opcional 3)
- Sistema multiempuje
- Distribuidor en entrada (BP802ARV 350R-S/SP)
- Formación del paquete con reagrupamiento automático

—

- Empacotadora automática com entrada a 90°
- Barra seladora: 760 mm
- Altura máxima pacote: 380 mm
- Filas de entrada BP802ARV 350R-S/SP: 1-2 (opcionais 3-4)
  BP802ARV 280R-P: 1-2 (opcional 3)
- Sistema de agrupamentos multiplos
- Separador na entrada (BP802ARV 350R-S/SP)
- Formação de pacote por agrupamento automático

BP802ARV 350R-S - BP802ARV 350R-SP

BP802ARV 350R-SP

Pad insertion device

		min	max
A	mm	120	350
B		200	500
		2,5	3,5

BP802ARV 350R-S

BP802ARV 350R-SP
QR Video Code

BP SERIES ALV

- Front infeed belt width 530 mm
- Infeed belt speed change, flow end, rows accumulation-check, tunnel clogging and outfeed accumulation photocells enabled
- Infeed guides adjustable both in width and height
- Separator equipped with pneumatic press with motorized chain pusher controlled by inverter and encoder
- Pneumatic side guides that accompany the formed product beyond the sealing bar and whose main task is to ensure better pack composition and prevent it from coming apart
- Motorized upper and lower reel-holder controlled by inverter
- Automatic, semiautomatic, pass through mode

—

- Cinta entrada frontal anchura 530 mm
- Fotocélulas cambio velocidad cinta entrada, fin flujo, acumulación -control filas, obstrucción túnel y acumulación salida incluidas
- Guías entrada ajustables en anchura y longitud
- Separador dotado de prensa neumática sincronizada con empujador de cadena motorizado controlado por inverter y encoder
- Guías laterales neumáticas que acompañan el producto ya formado más allá de la barra soldadora y cuya función principal es la de garantizar una mejor formación del paquete y evitar la descomposición
- Porta bobina superior e inferior motorizados y controlados por inverter
- Funcionamiento en modalidad automática, semiautomática, paso libre

—

- Esteira de entrada frontal com largura de 530 mm
- Fotocélulas trocas de velocidade da esteira de entrada, fim de fluxo, acumulação controle filas, obstrução do túnel e acumulação da saída inclusas
- Guias de entrada ajustáveis em largura e altura
- Separador equipado com prensa pneumática, sincronizado com o empurrador de corrente motorizado controlados pelo inverter e encoder
- Guias laterais pneumáticas que acompanham o produto já formado além da barra de solda e que têm a função principal de garantir uma formação melhor do pacote e evitar a decomposição
- Porta-bobina superior e inferior motorizados e controlados pelo inverter
- Funcionamento em modalidade automática, semi-automática, passagem livre

BP802ALV 600R/R-P

Up to 25 packs/minute
Hasta 25 paquetes/minuto
Até 25 pacotes/minuto

BP802ALV 600R - BP802ALV 600R-P

Pad insertion device

		min	max
A	mm	120	350
B		200	500
		2,5	3,5

- Automatic shrinkwrappers with in-line infeed
- Sealing bar: 760 mm
- Maximum pack height: 380 mm
- Infeed lanes: 1-2-3 (optional 4-5-6)
- Product entry regulated by electromechanical sorter
- Pack composition with automatic collation
- Double clog-check photocell

—

- Enfardadora automática con entrada en línea
- Barra soldadora: 760 mm
- Altura máxima paquete: 380 mm
- Flas en entrada: 1-2-3 (opcionales 4-5-6)
- Entrada producto regulada por distribuidor electromecánico
- Formación paquete con agrupamiento automático
- Doble fotocélula de obstrucción

—

- Embaladora automática com entrada em linha
- Barra seladora: 760 mm
- Altura máxima pacote: 380 mm
- Filas de entrada: 1-2-3 (opcionais 4-5-6)
- Entrada para produtos controladas por distribuidor eletromecânico
- Formação do pacote com agrupamento automático
- Fotocélula dupla de obstrução

BP802ALV 600R

BP802ALV 600R-P

BP802ALV 600R
QR Video Code

DV150-DV200

Up to 150 (DV150) - 200 (DV200) products/minute
Hasta 150 (DV150) - 200 (DV200) productos/minuto
Até 150 (DV150) - 200 (DV200) produtos/minuto

- Electromechanical system for division of products on multiple lanes, motorized and controlled by inverter and encoder
- Independent control panel, interfaced with the panel of the shrinkwrapper
- Control sensor of the infeed flow in order to ensure a regular pressure at the entrance of the product
- Accumulation sensors at the outfeed of the divider control the feeding and the presence of the product on each lane
- Up to 20 different working cycles

—

- Sistema electromecánico de división de productos en más filas motorizado y controlado por inverter y encoder
- Pánel de control independiente, interconectado con el pánel de la máquina enfarjadora
- Sensores de control de flujo en ingreso para asegurar una presión regular a la entrada del producto
- Sensores de acumulación en la salida del divisor con el fin de controlar la alimentación y la presencia de producto en cada fila
- Posibilidad de memorizar hasta 20 ciclos de trabajo diferentes

—

- Sistema eletromecânico de divisão de produtos em várias filas, motorizado controlado pelo inverter e encoder
- Painel de comando independente, intercligado com o painel da máquina empacotadora
- Sensor de controle de fluxo em entrada para garantir uma presssão regular à entrada do produto
- Sensor de acúmulo em saída do divisor para verificar a alimentação e a presença de produto em cada fila.
- Possibilidade de memorizar até 20 ciclos diferentes de trabalho

DV200 + BP802ALV 600R

DV150 + BP802ARV 350R

Technical specifications Características técnicas Características técnicas		BP600	BP800	BP800AS	BP802AS	BP1102AS	BP1402AS	BP800AR 350P	BP802AR 350P	BP600AR 150R
Power supply Suministro eléctrico Alimentação elétrica	V Hz	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60
Installed power Potencia eléctrica Potência elétrica	W	13900	17000	17180	26700	26700	26700	17400	26900	14200
Air pressure Presión aire Pressão do ar	bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Required air Aire requerido Ar necessário	Nl/p**	14,5	21	13	13	13	21	11,5	11,5	12
Output up to Producción de hasta Produção de até	ppm*	10	10	12	25	15	12	15	20	25
Maximum height product Altura máxima producto Altura máxima produto	mm	380	380	380	380	380	380	380	380	380
Sealing bar Barra soldadora Barra seladora	mm	550	760	760	760	1070	1370	760	760	550
Working board height Altura plano de trabajo Altura mesa de trabalho	mm	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105
Film reel maximum size Dimensión máxima bobina film Dimenção máxima bobina filme	mm	540 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	1050 x Ø 350	1350 x Ø 350 ↑ 1350 x Ø 280 ↓	750 x Ø 350	750 x Ø 350	540 x Ø 350
Machine size Dimensiones de la máquina Dimensões da máquina	mm	2565 x 1200 h 2105-2265	2665 x 1410 h 2105-2265	2840 x 1410 h 2105-2265	3670 x 1410 h 2105-2265	3670 x 1710 h 2105-2265	3820 x 2010 h 2105-2265	2845 x 2500 h 2105-2265	3675 x 2500 h 2105-2265	2705 x 2340 h 2105-2265
Machine net weight Peso neto de la máquina Peso líquido da máquina	Kg	530	605	625	845	980	1125	770	950	700

* ppm (packs per minute) - The stated speed may vary according to the product size and shape, to the pack collation and to the type of film used.
* ppm (paquetes por minuto) - La velocidad indicada puede variar en función de las dimensiones, forma y material del producto, formato del paquete y tipología de film utilizado.
* ppm (pacotes por minuto) - A velocidade indicativa pode variar em função das dimensões, formato e material do produto, formato do pacote e da tipologia de filme utilizado.

** Nl/p (Normal liter per pack)
** Nl/p (Normal litros por paquete)
** Nl/p (Normal litros por pacote)

BP800AR 230R	BP802AR 230R	BP802AR 280R-S	BP800AR 150Z	BP800AR 280ST	BP802ARV 350R-S	BP802ARV 280R-P	BP802ARV 350R-SP	BP802ALV 600R	BP802ALV 600R-P	DV150 DV200
380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60
17400	26900	27080	17540	17200	33450	33700	33880	33650	34080	990
6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	---
12	12	12	12	12	13,5	16,5	16,5	17	17	---
15	20	20	15	17	25	25	25	25	25	150 p/min*** 200 p/min***
380	380	380	380	380	380	380	380	380	380	380
760	760	760	760	760	760	760	760	760	760	---
945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	820 - 980	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105	945 - 1105
750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350 ↑ 750 x Ø 280 ↓	750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	750 x Ø 350	---
2845 x 2550 h 2105-2265	3675 x 2550 h 2105-2265	3675 x 3250 h 2105-2265	4060 x 1910 h 2105-2265	2845 x 2565 h 2105-2265	4475 x 3435 h 2105-2265	4475 x 2735 h 2105-2265	4475 x 3435 h 2105-2265	6215 x 1480 h 2105-2265	6215 x 2280 h 2105-2265	2445 x 1480 3940 x 1480 h 2155-2315
795	965	1045	895	805	1565	1740	1815	1575	1825	590 700

*** p/min (Produkts pro Minute)
*** p/min (productos por minuto)
*** p/min (produtos por minuto)

For all the shrinkwrappers shown in the catalogue various accessories are available, depending on the different working exigencies, which will be described in detail in the offer and that are included in our price list.
Para todas las máquinas expuestas en el catálogo se encuentran a disposición accesorios, dependiendo de las necesidades de fabricación que se especificarán detalladamente en la oferta y que se encuentran en nuestra lista de precios.
Para todas as máquinas de empacotar propostas no catálogo estão disponíveis acessórios, com base nas diferentes exigências de trabalho, que serão especificados em pormenores em fase de propostas e que constam em nossa tabela de preços.

smigroup

smiusa

SMI USA Inc.
5500 South Cobb Dr. Building 400, Suite 5
Atlanta, GA 30339 - USA
+1 404 799 9929
www.smipackusa.com

smicom

Smicentroamericana S.A. de C.V.
Francisco Moreno N°24, Col. Vallejo Poniente
Del. Gustavo A. Madero, 07790 Ciudad de México, México
+52 55 5355 3870
www.smipack.com.mx

smidobrasil

SMI do Brasil Ltda
Av. Dr. Mauro Lindemberg Monteiro, 185
06278-010, Osasco SP, Brasil
+55 11 360 15 334
www.smidobrasil.com.br

smimachinery

SMI Machinery Beijing Co. Ltd
D801 Tower D, Beijing Global Trade Center, N.36 North Third
Ring Road East, Dongcheng District, Beijing, China
+86 10-59575986
www.smigroup.it

smipack

SMIPACK S.p.A.
Via Piazzalunga, 30 - 24015 | S.Giovanni Bianco BG - ITALY | Tel +39 0345 40.400 | Fax +39 0345 40.409
www.smipack.it

DP010431