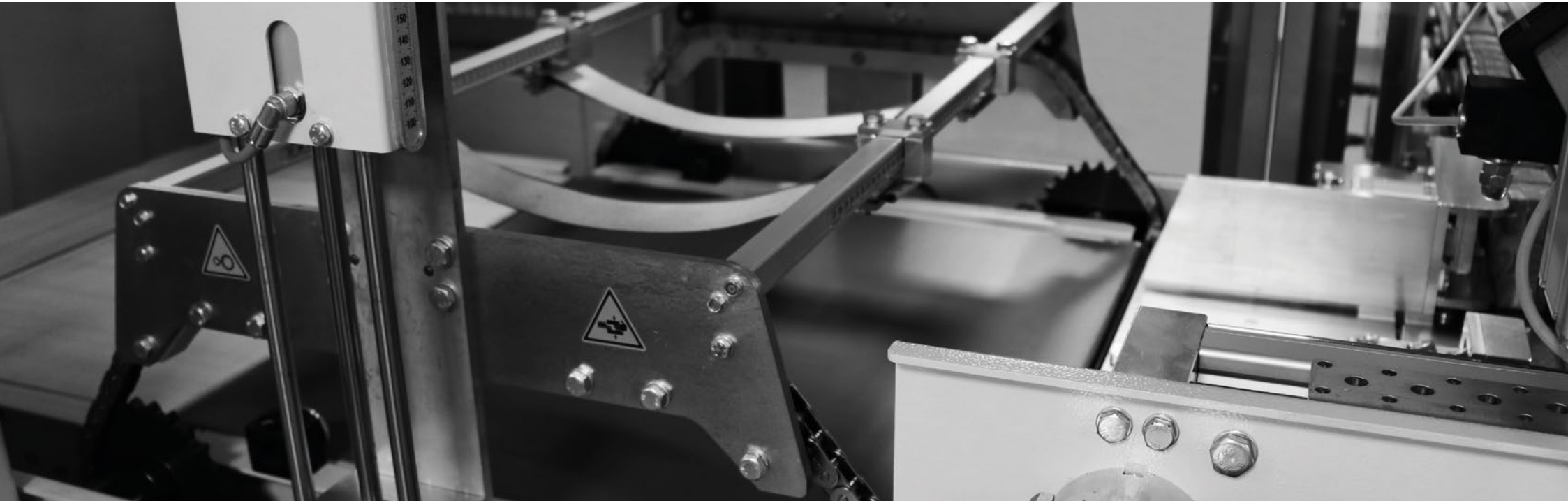


# XP SERIES

Overlap shrinkwrapper machines  
Enfajadoras de film termorretráctil con lance de film  
Empacotadoras a filme termo-retrátil com lançamento de filme

EN | ES | PT



# XP SERIES

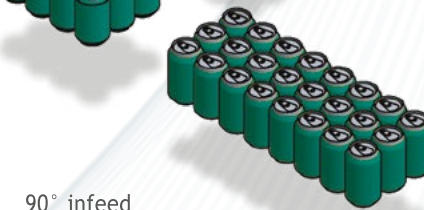
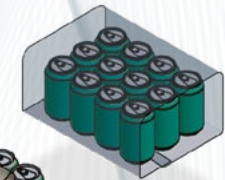
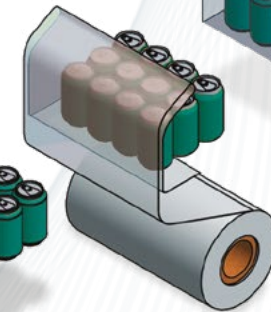
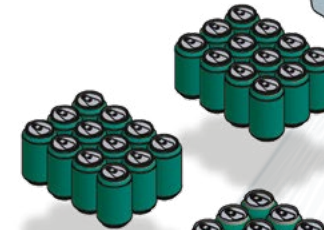
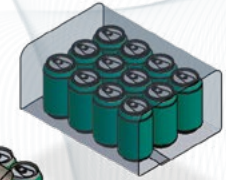
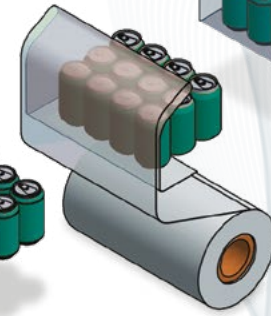
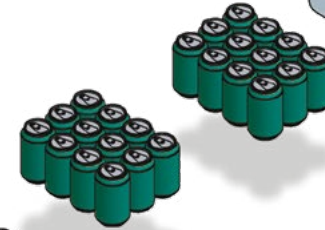
Advantages and features  
Principales características  
Principais características

- FLXMOD® control system equipped with:
    - rotating operator interface with panel PC and 7" full-colour touch screen display
    - PLC
    - inverter with encoder reading integrated
    - in/out command modules
  - Up to 20 different working cycles
  - Product presence photocells (ARX - ALX)
  - Chain separator controlled by inverter and encoder (ARX - ALX)
  - Autoconfiguration of separation and wrapping of the pack
  - Film climb and pack wrapping controlled by brushless servomotor
  - Film cut by pneumatic blade
  - Manual sealer of the reels included
  - Reel holder support equipped with antistatic rollers
  - Motorized film unwinding controlled by inverter and potentiometer
  - Obstruction at the infeed and separation photocells (ARX - ALX)
  - Film wrapping photocell
  - Connecting belt with variable speed controlled by inverter and encoder
  - Double-chamber shrinking tunnel
  - Tunnel air flow adjustable by means of independent deflectors
  - Tunnel conveyor equipped with heat-resistant glass fibre bars (SMI patent)
  - Cooling fan at the tunnel outlet
  - Manual evacuation device
  - Automatic and pass through mode
  - Low power consumption
  - Compliance with CE regulations
- Sistema de control FLXMOD® dotado de:
    - interfaz operador rotativa compuesta de panel PC y monitor a color sensible al tacto de 7" wide
    - PLC
    - inverter con lectura encoder integrada
    - módulos de mando in/out
  - Posibilidad de memorizar hasta 20 ciclos de trabajo diferentes
  - Fococélula presencia de producto (ARX - ALX)
  - Separador de catena controlado por inverter y encoder (ARX - ALX)
  - Autoconfiguración de separación y envoltura del paquete
  - Subida del film y envoltura del paquete controlados por servomotor brushless
  - Corte film con cuchilla neumática
  - Soldador manual de bobina incluido
  - Soporte bobina dotado de rodillos antiestáticos
  - Desbobinador motorizado controlado por inverter y potenciómetro
  - Fococélulas de obstrucción en entrada y separación (ARX - ALX)
  - Fococélula de envoltura film
  - Cinta de conexión a velocidad variable controlada por inverter y encoder
  - Túnel de termorretracción bicámara
  - Flujo de aire del túnel regulado por deflectores independientes
  - Cinta transportadora del túnel con barras en fibra de vidrio y alta resistencia al calor (patente SMI)
  - Ventilador de enfriamiento salida horno
  - Dispositivo de evacuación manual
  - Funcionamiento en modalidad automática y paso libre
  - Consumo energético reducido
  - Conformidad con las normativas CE
- Sistema de controle FLXMOD® equipado com:
    - interface operador rotativa através de painel PC e monitor sensível ao toque, colorido 7" wide
    - PLC
    - inverter com leitura encoder integrada
    - módulos de comando in/out
  - Possibilidade de memorizar até 20 ciclos diferentes de trabalho
  - Fococélula presença do produto (ARX - ALX)
  - Separador de corrente controlado pelo inverter e encoder (ARX - ALX)
  - Autoconfiguração de separação e enrolamento pacote
  - Subida do filme e enrolamento pacote controlados pelo servomoteur brushless
  - Corte do filme com lâmina pneumática
  - Soldador manual bobina incluído
  - Suporte bobina dotado de rolos antiestáticos
  - Desbobinador motorizado controlado pelo inverter e potenciômetro
  - Fococélulas de obstrução em entrada e separação (ARX - ALX)
  - Fococélula de enrolamento film
  - Esteira intermediaria com velocidade variável controlada pelo inverter e encoder
  - Túnel de termorretracção câmara dupla
  - Fluxo de ar no túnel regulado por defletores independentes
  - Esteira transportadora do túnel com barra de fibra de vidro e alta resistência ao calor (patente SMI)
  - Ventilador de arrefecimento saída do túnel
  - Dispositivo de evacuação manual
  - Funcionamento em modalidade automática e passagem livre
  - Consumo reduzido de energia elétrica
  - Em conformidade com as normas CE



# Packaging process

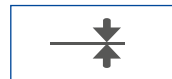
In-line infeed



90° infeed



LDPE



25-80  $\mu$ m

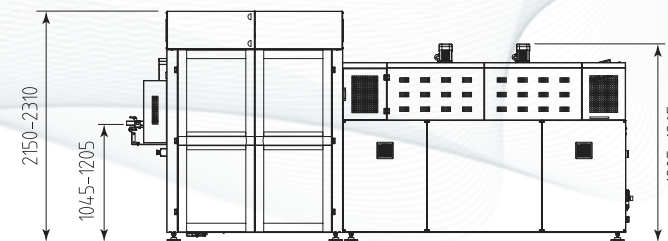
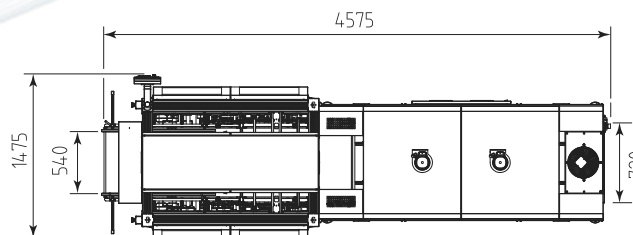
## in-line infeed XP650 ASX

Up to 25 packs/minute  
Hasta 25 paquetes/minuto  
Até 25 pacotes/minuto

- Overlap shrinkwrapper without automatic pack collation
- Infeed and separator conveyors controlled by inverter
- Device for the centering of the printed film (optional)

- Enfajadoras con lance de film sin agrupamiento automático
- Cintas de entrada y separadora controladas por inverter
- Dispositivo de centrado de film impreso (opcional)

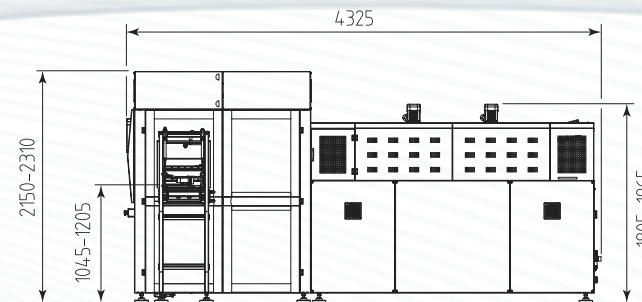
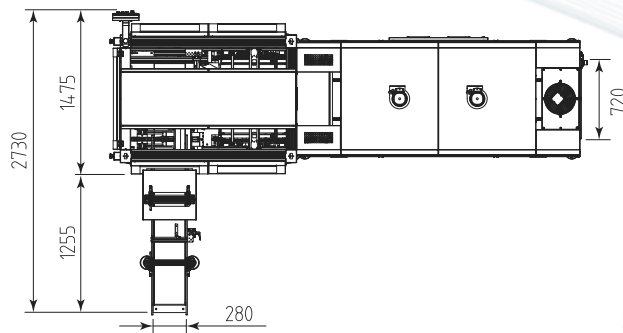
- Empacotadora com lançamento de filme sem agrupamento automático
- Esteiras de entrada e separadora controladas pelo inverter
- Dispositivo para centralização impressão (opcional)



# 90° infeed XP650 ARX

Up to 25 packs/minute  
Hasta 25 paquetes/minuto  
Até 25 pacotes/minuto

- Overlap shrinkwrapper with automatic pack collation
- Infeed lanes: 1 (optional 2-3)
- Device for the centering of the printed film (optional)
- 
- Enfajadoras con lance de film con agrupamiento automático
- Filas en entrada: 1 (opcionales 2-3)
- Dispositivo de centrado de film impreso (opcional)
- 
- Empacotadora com lançamento de filme com agrupamento automático
- Filas de entrada: 1 (opcionais 2-3)
- Dispositivo para centralização impressão (opcional)



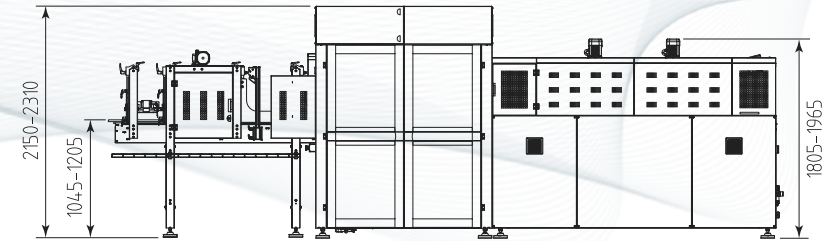
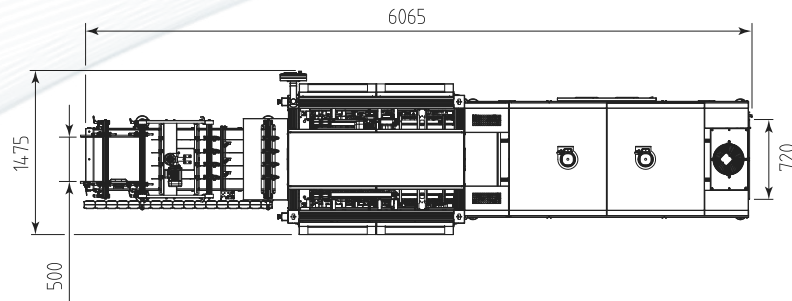
# in-line infeed XP650 ALX

Up to 25 packs/minute  
Hasta 25 paquetes/minute  
Até 25 pacotes/minute

- Overlap shrinkwrapper with automatic pack collation
- Infeed lanes: 1-2-3 (optional 4-5-6)
- Product infeed oriented by electromechanical sorter
- Device for the centering of the printed film (optional)

- Enfajadoras con lance de film con agrupamiento automático
- Filas en entrada: 1-2-3 (opcionales 4-5-6)
- Entrada del producto regulada por distribuidor electromecánico
- Dispositivo de centrado de film impreso (opcional)

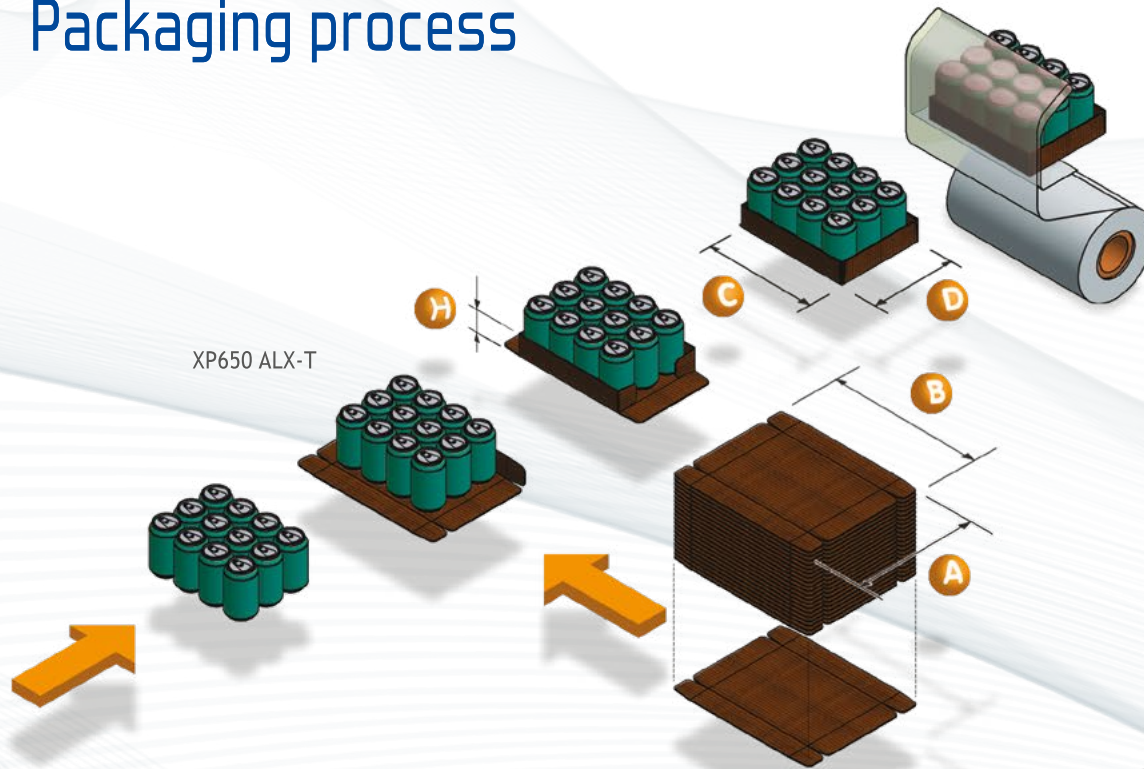
- Empacotadora com lançamento de filme com agrupamento automático
- Filas de entrada: 1-2-3 (opcionais 4-5-6)
- Entrada do produto regulada por orientador eletromecânico
- Dispositivo para centralização impressão (opcional)



XP650 ALX  
QR Video Code



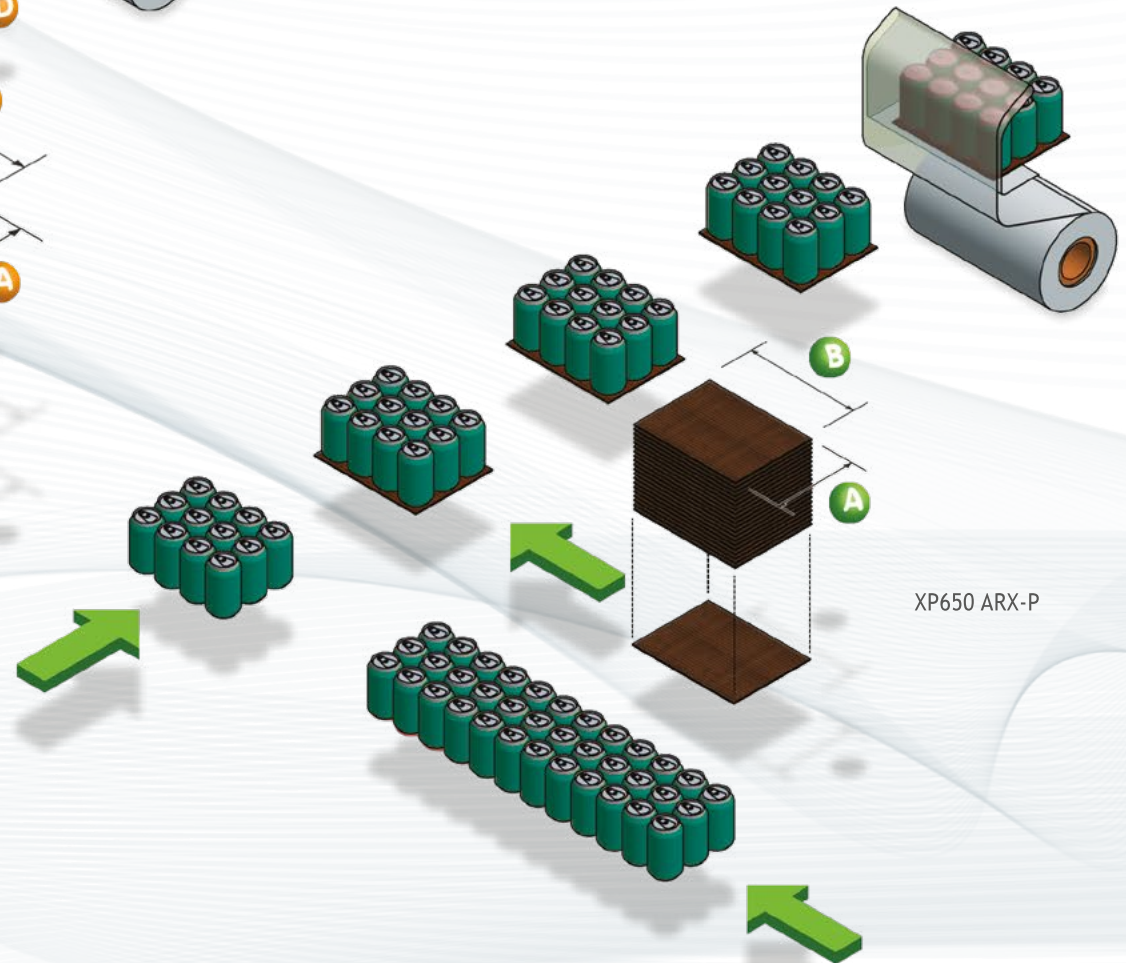
# Packaging process



XP650 ALX-T

	min	max
A	120	450
B	200	650
C	150	500
D	60	320
H	30	80
—✳	2,5	3,5

	min	max
A	120	350
B	200	500
—✳	2,5	3,5



XP650 ARX-P

# 90° infeed XP650 ARX-P - XP650 ALX-P

In-line infeed

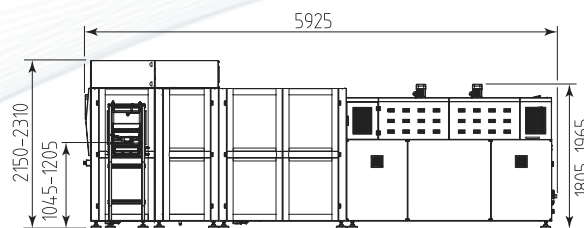
Up to 25 packs/minute  
Hasta 25 paquetes/minuto  
Até 25 pacotes/minuto

- Overlap shrinkwrapper film + pad
- Infeed lanes: ARX 1 (optional 2-3)  
ALX 1-2-3 (optional 4-5-6)
- Product infeed oriented by electromechanical sorter (ALX)
- Device for the centering of the printed film (optional)
- Pad insertion device

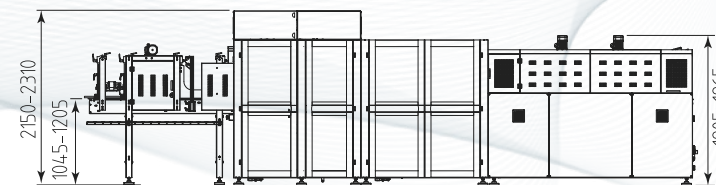
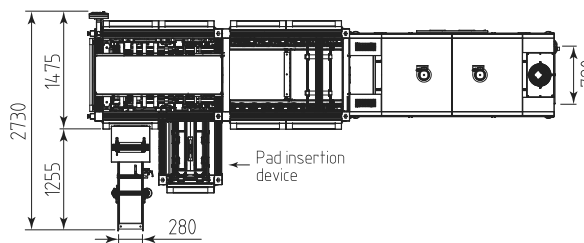
- Enfajadora con lance de film + plancha
- Filas en entrada: ARX 1 (opcionales 2-3)  
ALX 1-2-3 (opcionales 4-5-6)
- Entrada del producto regulada por distribuidor electromecánico (ALX)
- Dispositivo de centrado de film impreso (opcional)
- Dispositivo de introducción de plancha

- Empacotadora com lançamento de filme + intercalador
- Filas de entrada: ARX 1 (opcionais 2-3)  
ALX 1-2-3 (opcionais 4-5-6)
- Entrada do produto regulada por orientador eletromecânico (ALX)
- Dispositivo para centralização impressão (opcional)
- Dispositivo de inserção de intercaladores

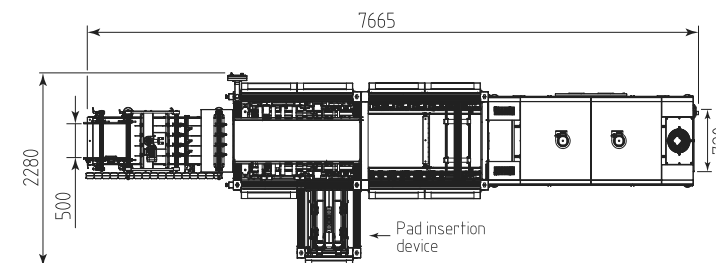
XP650 ALX-P  
QR Video Code



XP650 ARX-P



XP650 ALX-P





# 90° infeed XP650 ARX-T - XP650 ALX-T

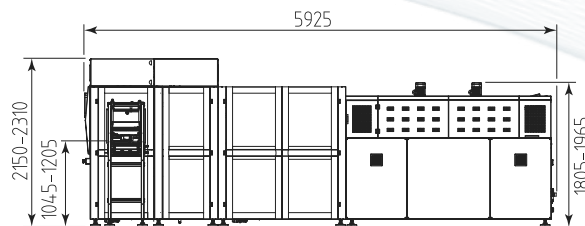
Up to 25 packs/minute  
Hasta 25 paquetes/minuto  
Até 25 pacotes/minuto

- Overlap shrinkwrapper film + tray
- Infeed lanes: ARX 1 (optional 2-3)  
ALX 1-2-3 (optional 4-5-6)
- Product infeed oriented by electromechanical sorter (ALX)
- Device for the centering of the printed film (optional)
- Tray insertion device
- Hot melt glue application system

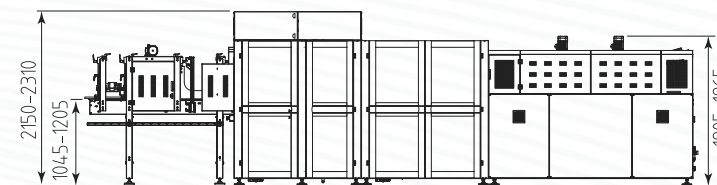
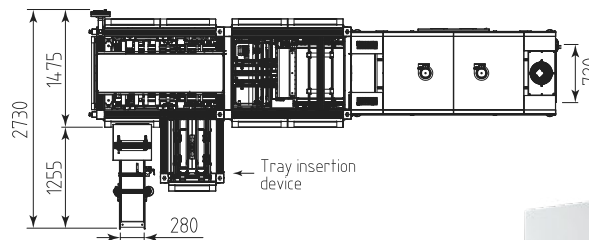
- Enfajadora con lance de film + plancha
- Filas en entrada: ARX 1 (opcionales 2-3)  
ALX 1-2-3 (opcionales 4-5-6)
- Entrada del producto regulada por distribuidor electromecánico (ALX)
- Dispositivo de centrado de film impreso (opcional)
- Dispositivo de introducción de bandeja
- Sistema de aplicación de cola termofusible

- Empacotadora com lançamento de filme + bandeja
- Filas de entrada: ARX 1 (opcionais 2-3)  
ALX 1-2-3 (opcionais 4-5-6)
- Entrada do produto regulada por orientador eletromecânico (ALX)
- Dispositivo para centralização impressão (opcional)
- Dispositivo de inserção de bandejas
- Sistema de aplicação de cola termofusível

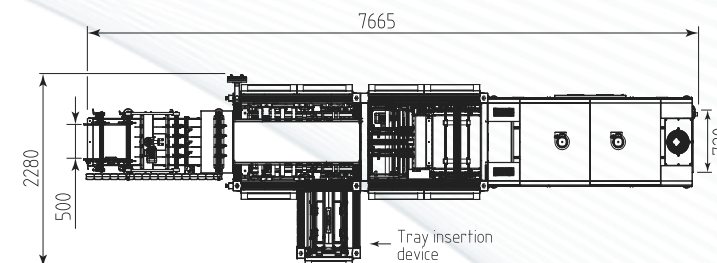
XP650 ALX-T  
QR Video Code



XP650 ARX-T



XP650 ALX-T



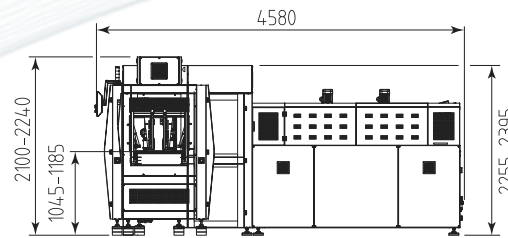
# DV150-DV200

Up to 150 (DV150) - 200 (DV200) products/minute  
 Hasta 150 (DV150) - 200 (DV200) productos/minuto  
 Até 150 (DV150) - 200 (DV200) produtos/minuto

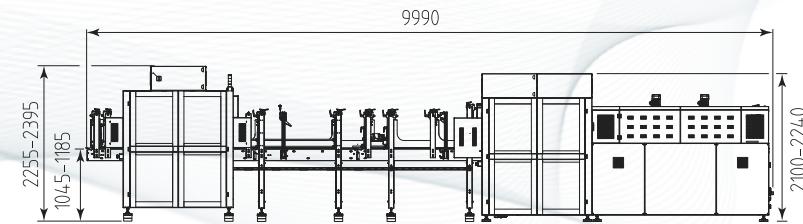
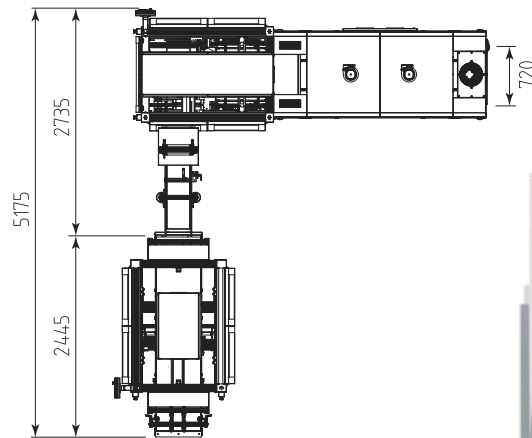
- Electromechanical system for division of products on multiple lanes, motorized and controlled by inverter and encoder
- Independent control panel, interfaced with the panel of the shrinkwrapper
- Control sensor of the infeed flow in order to ensure a regular pressure at the entrance of the product
- Accumulation sensors at the outfeed of the divider control the feeding and the presence of the product on each lane
- Up to 20 different working cycles

- Sistema electromecánico de división de productos en más filas motorizado y controlado por inverter y encoder
- Panel de control independiente, interconectado con el panel de la máquina enfarjadora
- Sensores de control de flujo en ingreso para asegurar una presión regular a la entrada del producto
- Sensores de acumulación en la salida del divisor con el fin de controlar la alimentación y la presencia de producto en cada fila
- Posibilidad de memorizar hasta 20 ciclos de trabajo diferentes

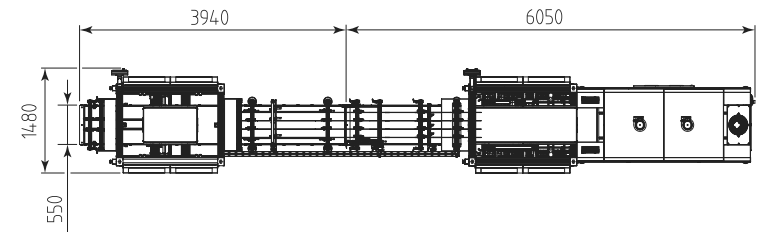
- Sistema eletromecânico de divisão de produtos em várias filas, motorizado controlado pelo inverter e encoder
- Painel de comando independente, intercligado com o painel da máquina empacotadora
- Sensor de controle de fluxo em entrada para garantir uma pressão regular à entrada do produto
- Sensor de acúmulo em saída do divisor para verificar a alimentação e a presença de produto em cada fila.
- Possibilidade de memorizar até 20 ciclos diferentes de trabalho



DV150 + XP650 ARX



DV200 + XP650 ALX



Technical specifications Características técnicas Características técnicas		XP650 ASX	XP650 ARX	XP650 ALX	XP650 ARX-P	XP650 ALX-P	XP650 ARX-T	XP650 ALX-T	DV150	DV200
Power supply Suministro eléctrico Alimentação elétrica	V Hz	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	380/415 3PH+N+PE 220/240 3PH+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60	220/240 1PH+N+PE 50/60
Installed power Potencia eléctrica Potência elétrica	W	35450	35200	36000	35800	36600	38000	38800	990	990
Compressed air pressure Presión del aire comprimido Pressão ar comprimido	bar	6	6	6	6	6	6	6	---	---
Air pressure Presión aire Pressão do ar	Nl/p*	9	9,5	9	10,5	10	14,5	14	---	---
Output up to Producción de hasta Produção de até	ppm**	25	25	25	25	25	25	25	150 p/min***	200 p/min***
Maximum height product Altura máxima producto Altura máxima produto	mm	380	380	380	380	380	380	380	380	380
Working board height Altura plano de trabajo Altura mesa de trabalho	mm	1045 - 1205	1045 - 1205	1045 - 1205	1045 - 1205	1045 - 1205	1045 - 1205	1045 - 1205	2445 x 1480 h 2205-2345	3940 x 1480 h 2205-2345
Film reel maximum size Dimensión máxima bobina film Dimensão máxima bobina filme	mm	650 x Ø 400	650 x Ø 400	650 x Ø 400	650 x Ø 400	650 x Ø 400	650 x Ø 400	650 x Ø 400	---	---
Machine size Dimensiones de la máquina Dimensões da máquina	mm	4575 x 1475 h 2150-2310	4325 x 2730 h 2150-2310	6065 x 1475 h 2150-2310	5925 x 2730 h 2150-2310	7665 x 2280 h 2150-2310	5925 x 2730 h 2150-2310	7665 x 2280 h 2150-2310	2445 x 1480 h 2255-2395	3940 x 1480 h 2255-2395
Machine net weight Peso neto de la máquina Peso líquido da máquina	Kg	1393	1520	1682	2020	2180	2175	2540	590	700

\* Nl/p (Normal liter per pack)

\* Nl/p (Normal litros por paquete)

\* Nl/p (Normal litros por pacote)

\*\* ppm (packs per minute) - The stated speed may vary according to the product size and shape, to the pack collation and to the type of film used.

\*\* ppm (paquetes por minuto) - La velocidad indicada puede variar en función de las dimensiones, forma y material del producto, formato del paquete y tipología de film utilizado.

\*\* ppm (pacotes por minuto) - A velocidade indicativa pode variar em função das dimensões, formato e material do produto, formato do pacote e da tipologia de filme utilizado.

\*\*\* p/min (Produkts pro Minute)

\*\*\* p/min (productos por minuto)

\*\*\* p/min (produtos por minuto)

For all the shrinkwrappers shown in the catalogue various accessories are available, depending on the different working exigencies, which will be described in detail in the offer and that are included in our price list.

Para todas las máquinas expuestas en el catálogo se encuentran a disposición accesorios, dependiendo de las necesidades de fabricación que se especificarán detalladamente en la oferta y que se encuentran en nuestra lista de precios.

Para todas as máquinas de empacotar propostas no catálogo estão disponíveis acessórios, com base nas diferentes exigências de trabalho, que serão especificados em pormenores em fase de propostas e que constam em nossa tabela de preços.



SMI USA Inc.  
5500 South Cobb Dr. Building 400, Suite 5  
Atlanta, GA 30339 - USA  
+1 404 799 9929  
[www.smipackusa.com](http://www.smipackusa.com)



Smicentroamericana S.A. de C.V.  
Francisco Moreno N° 24, Col. Vallejo Poniente  
Del. Gustavo A. Madero, 07790 Ciudad de México, México  
+52 55 5355 3870  
[www.smipack.com.mx](http://www.smipack.com.mx)



SMI do Brasil Ltda  
Av. Dr. Mauro Lindemberg Monteiro, 185  
06278-010, Osasco SP, Brasil  
+55 11 360 15 334  
[www.smidobrasil.com.br](http://www.smidobrasil.com.br)



SMI Machinery Beijing Co. Ltd  
D801 Tower D, Beijing Global Trade Center, N.36 North Third  
Ring Road East, Dongcheng District, Beijing, China  
+86 10-59575986  
[www.smigroup.it](http://www.smigroup.it)



SMIPACK S.p.A.

Via Piazzalunga, 30 - 24015 | S.Giovanni Bianco BG - ITALY | Tel +39 0345 40.400 | Fax +39 0345 40.409

[www.smipack.it](http://www.smipack.it)

